

OFERTA USŁUGOWA LABORATORIUM RADPOL SA w CZŁUCHOWIE

Rodzaj badania	Norma	Aparatura
1. Kształtki do badań		
Wykonanie płytek z granulatu tworzywa metodą prasowania		Laboratoryjna prasa z grzanymi płytami
Kształtki do badań w postaci „wioselek”	PN-EN ISO 527-2 PN-ISO 37 Typ 1 i 2	prasa pneumatyczna CEAST z wykrojnikami do wycinania próbek w kształcie „wioselek”
2. Właściwości mechaniczne i fizykochemiczne tworzyw i wyrobów z tworzyw sztucznych		
Wskaźnik szybkości płynięcia masowy MFR i objętościowy MRV	PN-EN ISO 1133	plastometr HANATEK MFR4010
Gęstość właściwa	PN-EN ISO 1183	waga analityczna AG204 10mg-210g. D-0,1mg. Mettler Toledo z dostawką do badania gęstości
Twardość Shore’a A i D	PN-EN ISO 868	twardościomierz cyfrowy ZWICK SHORE D i A
Chłonność wody	PN-EN ISO 62	cieplarka zakres temperatur +5 do +85°C
Pomiar wilgotności tworzyw	Metoda własna	wagosuszarka WPS 30S RADWAG
Oznaczanie zawartości części lotnych	PN-EN 12099	komora ciepła BINDER ED 53; temp. max. 300°C
Oznaczanie odporności na działanie cieczy w zakresie temperatur +15 °C do +220 °C: - oznaczanie zmiany masy - oznaczanie zmiany twardości - oznaczanie zmiany właściwości wytrzymałościowych przy rozciąganiu	PN-ISO 1817	komora ciepła MEMMERT ULE 500; temp. max. 220°C cieplarka zakres temperatur +5 do +85°C - waga analityczna AG204 - twardościomierz Shore’a - maszyna wytrzymałościowa INSTRON 3345
Badanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu statycznym -wytrzymałość na zerwanie -wydłużenie przy zerwaniu -moduł Younga itp.	PN-EN ISO 527 PN-ISO 37 PN-EN 60684-2 PN-EN 60811-501	maszyna wytrzymałościowa INSTRON 3345 z ekstensometrem video, 5kN
Sprawdzanie wymiarów rur, przewodów, wyrobów z tworzyw sztucznych	PN-EN 60684-2 PN-EN 60811	-cyfrowe: mikrometry, suwmiarki, czujniki zegarowe firmy MITUTOYO -zestaw waleczków pomiarowych zakres 1,0÷10,0 co 0,1mm MITUTOYO -stożki pomiarowe, taśmy miernicze do sprawdzania średnicy rur , - mikroskop optyczny TESA VISIO 200, powiększenie 20 do 140 razy
Sprawdzenie odporności na kontakt z miedzią	PN-EN 60684-2	komora ciepła MEMMERT ULE 600; temp. max. 220°C

3. Badanie właściwości cieplnych		
Skurcz wzdluzny - rur z tworzyw termoplastycznych	PN-EN ISO 2505	komora cieplna MEMMERT ULE 600; temp. max. 220°C
Sprawdzanie zachowania wyrobów w temperaturach – skurcze , szoki cieplne , ubytek masy, obkurczanie rur z ograniczeniem	PN-EN ISO 2505 PN-EN 60684-2 PN-EN60811	komora cieplna Binder FP 115: temp. max. 300°C
Sprawdzanie odporności na przyspieszone starzenie w podwyższonej temperaturze (tzw. cieplne)	ISO 188 PN-EN 60684-2 PN-EN 60811-401	komora cieplna Binder FP 115: temp. max. 300°C
Czas indukcji utleniania OIT (stabilizacja tworzywa) w powietrzu i w tlenie	PN-EN 728 PN-EN ISO 11357-6	skaningowy kalorymetr różnicowy NETZSCH Maia DSC 200 F3
Oznaczanie właściwości cieplnych tworzyw sztucznych: -ciepło topnienia i krystalizacji, -temperatura topnienia i rekrystalizacji, -temperatura zeszklenia, -ciepło właściwe, -kinetyka krystalizacji, -kinetyka reakcji chemicznych	PN-EN ISO 11357 PN-EN 3475-414	skaningowy kalorymetr różnicowy NETZSCH Maia DSC 200 F3
Badania odporności na niskie temperatury	PN-EN 60684-2	komora niskich temperatur 0 do -40°C,
Badanie wytrzymałości elektrycznej rur termokurczliwych	PN-EN 60243-1	stanowisko badań wytrzymałości elektrycznej GPT 3/80 zakres do 80kV

4. Badanie tworzyw i wyrobów po sieciowaniu radiacyjnym		
Sprawdzanie podatności na sieciowanie radiacyjne tworzyw i wyrobów w zależności od dawki w kGY	Metoda własna	akcelerator IŁU10 spektrofotometr GENESYS 20
Sprawdzanie stopnia sieciowania wyrobów (tzw. frakcja żelowa)	PN-EN ISO 10147	dygestorium Köttermann z zestawem do ekstrakcji we wrzącym ksylie
Sprawdzanie wydłużenia trwałego pod obciążeniem (tzw. HOT-SET Test)	PN-EN 60811-507	komora cieplna do testów HOT-SET HERAEUS UT 6050HS, temp. max 250°C waga PB 3002 zakres 0,5g -3100g. D- 0,01g. Mettler Toledo

5. Badanie palności		
Sprawdzanie odporności na płomień rur termokurczliwych i przewodów	PN-EN 60684-2	komory do sprawdzania palności, palnik Bunsena

6. Badanie mas butylowych, kleju topliwego		
Sprawdzanie temperatury mięknięcia kleju termotopliwego metodą Pierścień i Kula „P+K”	PN-EN 1427	płyta grzewcza z regulacją temperatury i stanowisko do badań
Sprawdzenie lepkości Brookfield’a	PN-EN ISO 2555	lepkościomierz BROOKFIELD typ: HB DV-II+PrO
Splywność masy butylowej z blachy aluminiowej, z polietylenu itp.	Metoda własna	komora cieplna MEMMERT ULE 500; temp. max. 220°C
Określanie wytrzymałości na odrywanie – przyczepność do powierzchni rury powłoki roboczej	PN-EN 12068 zał. C	maszyna wytrzymałościowa firmy INSTRON 3345 i wałki

7. Produkcja granulatów w ilościach laboratoryjnych z powierzonego tworzywa i modyfikatorów	
<p>Produkcja granulatów z tworzywa poliolefinowego modyfikowanych różnymi dodatkami: stabilizatory, uniepalniacze, smary, antyutleniacze i absorbery UV, antystatyki, sadze elektroprzewodzące, blendy polimerów, barwniki, itp.</p> <p>Dodatki w postaci: granulatów, proszków, gysu</p> <p>Minimalna wielkość próbki wynosi ok. 1-3 kg.</p> <p>Maksymalna wydajność wylączarki 10 kg/h.</p>	<p>Linia laboratoryjna do compoundowania tworzyw z wylączarką laboratoryjną Brabender z 4 wagami-dozownikami grawimetrycznymi Brabender i granulatorem</p>

Opracowała: Bożena Kiedrowska

08.11.2016