



**Instytut  
Energetyki**

**INSTYTUT ENERGETYKI**  
**– PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY**  
**Zespół ds. Certyfikacji i Inspekcji**  
ul. Mory 8, 01-330 Warszawa  
tel. +48 22 34 51 200  
instytut.energetyki@ien.com.pl



AC 117

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

**NR DZC.522.90.2023.2024**

**Wydanie nr 01 z dnia 16.09.2024 r.**

<b>Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:</b>	<b>RADPOL S.A.</b> <b>ul. Batorego 14,</b> <b>77-300 Człuchów</b>
<b>Nazwa wyrobu:</b>	<b>Złączki śrubowe</b>
<b>Typ (odmiany):</b>	<b>ZSSN 36kV</b>
<b>Producent:</b>	<b>RADPOL S.A.</b> <b>ul. Batorego 14,</b> <b>77-300 Człuchów</b>
<b>Podstawowe parametry:</b>	<b>Według załącznika</b>
<b>Zastosowanie:</b>	<b>Złączki przeznaczone do łączenia żył kabli elektroenergetycznych w sieciach o napięciu nieprzekraczającym 36 kV.</b>
<b>Wyrób spełnia wymagania zawarte w:</b>	<b>PN-EN IEC 61238-1-3:2020-01,</b> <b>PN-EN IEC 61238-1-3:2020-01/A11:2020-06</b>
<b>Zgodnie z raportem wykonanym przez:</b>	<b>Instytut Energetyki - Państwowy instytut Badawczy</b>
<b>Nr raportu z oceny wyrobu:</b>	<b>DZC.522.90.2023.2024</b>
<b>Okres ważności:</b>	<b>od 16 września 2024 do 15 września 2027</b>

Prawo do posługiwania się certyfikatem zgodności w okresie jego ważności dotyczy wyłącznie:

- tych egzemplarzy, które spełniają wyżej określone wymagania i posiadają identyczne właściwości (parametry) jak wzory/próbki przedstawione do badań
- posiadacza certyfikatu lub jego upoważnionego przedstawiciela

Zestawienie przypisanych parametrów wyrobu zawierają załączniki do niniejszego certyfikatu.

Liczba załączników: 1

**PROGRAM CERTYFIKACJI WYROBU PC\_1a (Program typu 1a wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01)**  
(właściwości wyrobu potwierdzone badaniami typu)



z up. DYREKTORA  
INSTYTUTU ENERGETYKI  
- PAŃSTWOWEGO INSTYTUTU BADAWCZEGO

dr hab. Grzegorz Tchorek, prof. IEN-PIB

Warszawa, dnia 16.09.2024 r.



AC 117

**ZAŁĄCZNIK CERTYFIKATU ZGODNOŚCI**  
**NR DZC.522.90.2023.2024**  
Wydanie 01 z dnia 16.09.2024 r.

**ZESTAWIENIE PRZYPISANYCH PARAMETRÓW WYROBU**

Nazwa / typ	ZSSN 16-50 / 2S	ZSSN 50-150 / 4S	ZSSN 150-240 / 6S
Klasa wyrobu: - elektryczna - mechaniczna		A 1	
Budowa/przekrój żyły Al [mm <sup>2</sup> ]		re / 16 rnc / 16 ÷ 240	
Współczynnik $\delta$ <sup>1)</sup>		$\leq 0,30$	
Współczynnik $\beta$ <sup>2)</sup>		$\leq 0,30$	
Stosunek współczynników rezystancji $\lambda$ <sup>3)</sup>		$\leq 2,0$	
Współczynnik D <sup>4)</sup>		$\leq 0,15$	
Temperatura maksymalna $\theta_{max}$ <sup>5)</sup>		$\leq \theta_{ref}$	
Dopuszczalna wartość siły rozciągającej przewód [N]		$\leq 40 \times A$ <sup>6)</sup> Al	

**UWAGI: -**

- 1) <sup>1)</sup> Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu elementów przed pierwszym cyklem nagrzewania.
- 2) <sup>2)</sup> Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu elementów obliczona na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów. Określa czy wszystkie elementy danego typu charakteryzują się podobnymi zmianami rezystancji podczas cykli nagrzewania.
- 3) <sup>3)</sup> Stosunek współczynników rezystancji badanych elementów podczas cykli nagrzewania w odniesieniu do początkowego współczynnika rezystancji.
- 4) <sup>4)</sup> Wartość określa wielkość zmian współczynników rezystancji elementów na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów.
- 5) <sup>5)</sup> Temperatura elementów odniesiona do temperatury odcinka referencyjnego.
- 6) <sup>6)</sup> Przekrój poprzeczny żyły.

