



**Instytut
Energetyki**

**INSTYTUT ENERGETYKI
- PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY**
Zespół ds. Certyfikacji i Inspekcji
ul. Mory 8, 01-330 Warszawa
tel. +48 22 34 51 200
instytut.energetyki@ien.com.pl



AC 117

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

NR DZC.522.57.1.2024

Wydanie nr 01 z dnia 12.07.2024 r.

<i>Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:</i>	RADPOL S.A. ul. Batorego 14 77-300 Człuchów
<i>Nazwa wyrobu:</i>	Mufy kablowe, przelotowe nN
<i>Typ (odmiany):</i>	ZRMj/JLP-CX1, ZRMt/JLP-CX3, ZRM/JLP-CX4
<i>Producent:</i>	RADPOL S.A. ul. Batorego 14 77-300 Człuchów
<i>Podstawowe parametry:</i>	Według załącznika
<i>Zastosowanie:</i>	Do łączenia kabli 1-, 3-, 4-żyłowych niskiego napięcia 0,6/1 (1,2) kV o izolacji wytłaczanej, typu Y(A)KXS, Y(A)KY
<i>Wyrób spełnia wymagania zawarte w:</i>	PN-EN 50393:2015-03
<i>Zgodnie z raportami wykonanymi przez:</i>	Instytut Energetyki
<i>Nr raportów z badań typu:</i>	EWP/57/E/2020-1, EWP/57/E/2020-2, EWP/57/E/2020-3, EWP/57/E/2020-4, EWP/57/E/2020-5
<i>Okres ważności:</i>	od 12 lipca 2024 do 11 lipca 2027

Prawo do posługiwania się certyfikatem zgodności w okresie jego ważności dotyczy wyłącznie:

- tych egzemplarzy, które spełniają wyżej określone wymagania i posiadają identyczne właściwości (parametry) jak wzory/próbki przedstawione do badań
- posiadacza certyfikatu lub jego upoważnionego przedstawiciela

Zestawienie przypisanych parametrów wyrobu zawierają załączniki do niniejszego certyfikatu.

Liczba załączników: 1

PROGRAM CERTYFIKACJI WYROBU PC_1a (Program typu 1a wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01)
(właściwości wyrobu potwierdzone badaniami typu)



z up. DYREKTORA
INSTYTUTU ENERGETYKI
- PAŃSTWOWEGO INSTYTUTU BADAWCZEGO

dr hab. Grzegorz Tchorek, prof. IEN-PIB

Warszawa, dnia 12.07.2024 r.



Instytut
Energetyki



AC 117

ZAŁĄCZNIK CERTYFIKATU ZGODNOŚCI
NR DZC.522.57.1.2024
Wydanie 01 z dnia 12.07.2024 r.

ZESTAWIENIE PRZYPISANYCH PARAMETRÓW WYROBU

Typ mufy kablowej przelotowej	ZRMj/JLP-CX1, ZRMt/JLP-CX3, ZRM/JLP-CX4
Napięcie znamionowe U_0/U (U_m)	0,6 / 1,0 (1,2) kV
Instrukcja montażu i składy materiałowe ¹⁾ do kabli 1-żyłowych: 3-żyłowych: 4-żyłowych:	Mufa przelotowa: ZRMj/JLP-CX1 ZRMt/JLP-CX3 ZRM/JLP-CX4
Przekrój znamionowy żyły roboczej ²⁾³⁾ Cu, Al (RM, RE) Cu, Al, (SE, RE, SM, RM)	16 mm ² (25 – 240) mm ²
Badania wg PN-EN 50393: 2015-03, Tablica 3	Sekwencja badań A1 dla muf typu II oraz próba napięciem udarowym wytrzymywanym w temperaturze otoczenia z sekwencji badań A1 dla muf typu III
Napięcie udarowe wytrzymywane w temperaturze otoczenia	8 kV dla żyły roboczej ≤ 50 mm ² 20 kV dla żyły roboczej > 50 mm ²
Odporność na uderzenia w temperaturze otoczenia (klin stalowy 4 kg z wys. 1 m)	Brak śladów pęknięć, rozszczelnień
Napięcie przemienne wytrzymywane 4 x U w ciągu 1 min (w powietrzu)	Bez przebicia
Cykle grzewcze w powietrzu, dla temperatury grzania 95...100 °C	63 cykle (5h/3h)
Cykle grzewcze w wodzie, (wysokość słupa wody 1 m): dla temperatury grzania 95...100 °C	9 cykli (5h/3h), 63 cykle (5h/3h)
Napięcie przemienne wytrzymywane 4 x U w ciągu 1 min (w zanurzeniu)	Bez przebicia
Rezystancja izolacji w zanurzeniu (wysokość słupa wody 1 m): przy napięciu 1 kV DC w czasie 3 min	≥ 50 M Ω
Złączki cylindryczne do muf (prasowane lub śrubowe) ⁴⁾ , maksymalne wymiary: długość (dla żyły: 16 mm ² – 240 mm ²) średnica zewnętrzna (dla żyły: 16 mm ² – 240 mm ²)	(55 – 125) mm (12 – 28,5) mm



AC 117

ZAŁĄCZNIK CERTYFIKATU ZGODNOŚCI
NR DZC.522.57.1.2024
Wydanie 01 z dnia 12.07.2024 r.

ZESTAWIENIE PRZYPISANYCH PARAMETRÓW WYROBU

UWAGI:

1. ¹⁾ Składy materiałowe muf kablowych przelotowych
 - do kabli 1-żyłowych: typu ZRMj/JLP-CX1 o numerach identyfikacyjnych 1220, 1220.1, 1220.3
 - do kabli 3-żyłowych: typu ZRMt/JLP-CX3 o numerach identyfikacyjnych 1235, 1235.2, 1235.3
 - do kabli 4-żyłowych: typu ZRM/JLP-CX4 o numerach identyfikacyjnych 1240, 1240.1, 1240.2, 1240.4, 1240.5, 1240.6, 1240.7
2. ²⁾ Zgodnie z PN-EN 50393: 2015, p. 6.2.3
3. ³⁾ Na przewodach przeprowadzono badania typu zgodnie z PN-EN 50393: 2015. W kwestii dopuszczalnych do badań przewodów norma PN-EN 50393: 2015 p.7.2 przywołuje normę PN-EN 603 S1: 2006 + A3: 2009 (Tablica 4: dopuszczalne rodzaje żył) lub inne odpowiednie normy
4. ⁴⁾ Elementy łączące zastosowane w mufach powinny mieć udokumentowane badania wg normy PN-EN 50393: 2015-03, p. 4.1

